

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6430-92

2006-08-23

### 一般用喷油螺杆空气压缩机



1992-07-20

01

1992-07-20 发布

1993-01-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

## 一般用喷油螺杆空气压缩机

代替 JB 2408—85  
JB 3351—84

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了一般用喷油螺杆空气压缩机的技术要求、试验方法、检验规则及其标志、包装和贮存要求。

本标准适用于驱动机功率为 7.5~90 kW、公称排气压力为 0.7、1.0 和 1.25 MPa 的一般用固定的及其改装的移动喷油螺杆空气压缩机(以下简称“螺杆空压机”)。

公称排气压力低于 1.25 MPa 的其他螺杆空压机亦可参照执行。

## 2 引用标准

GB 150	钢制压力容器
GBn 193	出口机械、电工、仪器、仪表产品包装 通用技术条件
GB 3853	一般用容积式空气压缩机 性能试验方法
GB 4975	容积式压缩机 名词术语
GB 4980	容积式压缩机 噪声声功率级的测定——工程法
GB 5330	工业用金属丝编织方孔筛网
GB 6388	运输包装收发货标志
GB 7022	容积式压缩机 噪声声功率级的测定——简易法
GB 8539	齿轮材料及热处理质量检验的一般规定
GB 10095	渐开线圆柱齿轮精度
GB 12243	弹簧直接载荷式安全阀
GB/T 13306	标牌
GB/T 13384	机电产品包装通用技术条件
ZB J72 016	容积式压缩机用球墨铸铁件技术条件
JB 2589	容积式压缩机型号编制方法
JB/T 3771	移动式压缩机底盘 技术条件
JB/T 6431	容积式压缩机用灰铸铁件技术条件
JB/ZQ 4000.7	锻件通用技术要求

## 3 术语、符号、代号

螺杆空压机的术语、符号、代号应符合 GB 4975 的规定。

## 4 型号和基本参数

4.1 螺杆空压机的型号编制应符合 JB 2589 的规定。

4.2 螺杆空压机的公称排气压力、公称容积流量及配用的驱动电动机功率应符合表 1 的规定;当实际容积流量恒大于表 1 的规定值的 10% 时,允许用大于表 1 的任何值作公称容积流量值编入产品型号。

表 1

驱动电动机 功 率 kW	公称排气压力 MPa					
	0.7		1.0		1.25	
	公称容积流量 m <sup>3</sup> /min					
	水 冷	风 冷	水 冷	风 冷	水 冷	风 冷
7.5	0.94	0.9	0.8	0.75	0.7	0.66
11	1.4	1.3	1.1	1	0.98	0.95
15	2	1.9	1.6	1.5	1.4	1.3
18.5	2.5	2.3	2	1.9	1.8	1.7
22	3	2.8	2.4	2.3	2.1	1.9
30	4	3.8	3.3	3.1	2.9	2.7
37	5	4.8	4	3.8	3.6	3.4
45	6.2	5.9	5	4.8	4.4	4.2
55	7.8	7.4	6.2	5.9	5.5	5.2
(63)	8.8	8.4	7	6.7	6.4	6
75	10.5	10	8.5	8	7.5	7.1
90	12.5	12	10	9.6	9.2	8.7
110	16	15	12.5	12	11.5	10.8
132	19	18	15	14	13.5	12.8
160	23	22	18	17	16.5	15.5
200	31	29.5	23	22	21	20
250	39	37	30	28	26	25
315	49	46.5	37	35	33.5	31.5
355	58		44		39	
400	65		49		44	
450	74		55		50	
500	82		62		56	
560	92		69		62	
630	110		80		73	
670	116		85		78	
710	125		90		82	
750	130		95		88	
800	140		102		93	
850	148		108		98	
900	158		115		105	

注：括号内驱动电动机功率值为非优先选用值。

## 5 技术要求

5.1 螺杆空压机应符合本标准的规定，并按经规定程序批准的图样及技术文件制造。